

BVS | Revento Select

Profesjonalne systemy wentylacji mieszkaniowej oparte na wentylatorze centralnym BHR z odzyskiem ciepła



**RIGHT PRODUCTS
BEST ADVICE**

NOWOCZESNE I ENERGOOSZCZĘDNE

ROZWIĄZANIA DLA DOMU ORAZ FIRMY

OFERUJEMY

- ✓ Energooszczędne Systemy Wentylacji dla budynków nowych jak i istniejących
- ✓ Innowacyjne czujniki i włączniki czasowe znacznie ograniczające zużycie energii cieplnej i elektrycznej
- ✓ Serwisy i przeglądy okresowe wentylacji
- ✓ Bezpłatne konsultacje naszych doradców na terenie całej Polski



DZIAŁAMY W OBSZARACH



**OSIEDLA
MIESZKALNE**



**SKLEPY
WIELKOPOWIERZCHNIOWE**



**BUDOWNICTWO
JEDNORODZINNE**



**MAGAZYNY,
HALE PRODUKCYJNE**



APARTAMENTY



GARAŻE

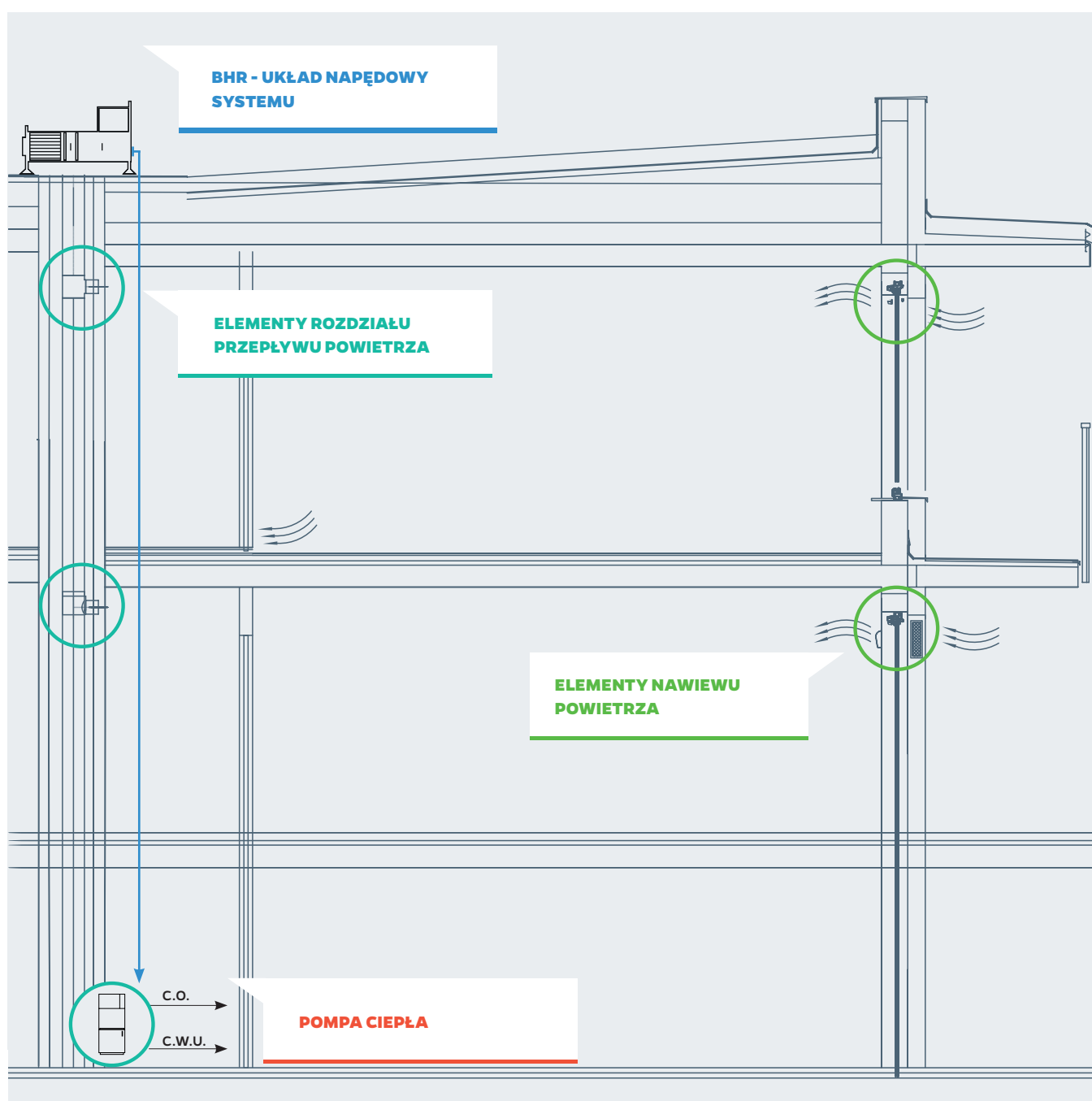
PROPONOWANE ROZWIĄZANIA WENTYLACJI MECHANICZNEJ DLA WIELORODZINNEGO BUDOWNICTWA MIESZKANIOWEGO OPARTE O CENTRALNY WENTYLATOR Z ODZYSKIEM CIEPŁA

REVENTO SELECT ST - układ stałoprzepływowy

str. 4-5

REVENTO SELECT HY - układ higrosterowany

str. 6-7



BVS | REVENTO SELECT ST

układ stałoprzepływowy

System można zastosować do budynków nowych oraz istniejących (termomodernizacja). BHR umożliwia zastosowanie jednej większej jednostki wywiewnej zamiast paru mniejszych.

Kompletny, rekomendowany przez Brookvent system do zastosowania w budownictwie wielorodzinnym.

W systemach **REVENTO SELECT ST** automatyczna regulacja pracy wentylatora centralnego BHR realizowana jest za pomocą wysokiej jakości wielofunkcyjnego sterownika. Zastosowanie przetwornika ciśnienia współpracującego z regulatorem przepływu zapewnia stabilną i precyzyjną pracę systemu wentylacyjnego w każdych warunkach eksploatacyjnych, zgodnie z założeniami projektowymi. W pionie wentylacyjnym automatycznie utrzymywane jest zadane stałe podciśnienie, natomiast pozostałe elementy systemu — nawiewniki oraz kratki ciśnieniowe wyposażone w stabilizatory przepływu — odpowiadają za zachowanie stałej wymiany powietrza w pomieszczeniach.

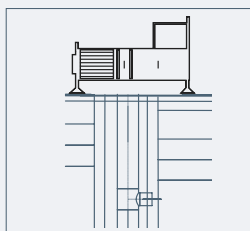
Dzięki odpowiedniej izolacji wentylatora BHR oraz zastosowaniu tłumików akustycznych system skutecznie ogranicza przenoszenie hałasu z instalacji do pomieszczeń mieszkalnych oraz otoczenia.

Innowacyjne urządzenie BHR nie tylko realizuje funkcje wentylacyjną, ale także ciepłą. Odzyskane ciepło z powietrza usuwanego, może zapewnić pompie ciepła dolne źródło o temperaturze do 17°C, co prowadzi do bardzo wysokiego jej wzrostu sprawności.

Urządzenie BHR można również zintegrować z systemem wentylacji w różnych typach obiektów – od przemysłowych hal produkcyjnych po mniejsze zakłady i obiekty usługowe.

Takie rozwiązanie gwarantuje uzyskanie optymalnych parametrów pracy systemu tj. wymiana powietrza, akustyka, odzysk ciepła przy możliwie najniższych kosztach inwestycyjnych.

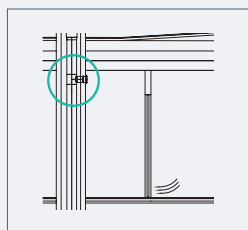
UKŁAD NAPĘDOWY SYSTEMU



Wentylator BHR



ELEMENTY ROZDZIAŁU PRZEPŁYWU POWIETRZA

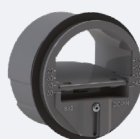


Kratka wentylacyjna



Alize Auto WM

Regulator przepływu



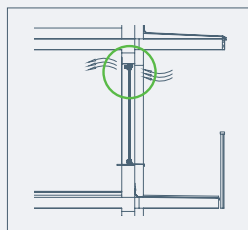
RDR

Kratka wentylacyjna

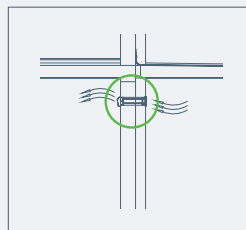


BOREA

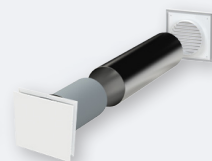
ELEMENTY NAWIEWU POWIETRZA



Nawiewnik okienny

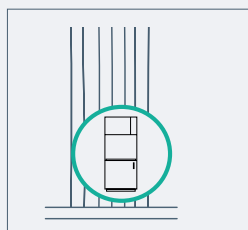
PRESS AQUESTIC
SM 1200 PRO

Nawiewnik ścienny



AQUWALL Press

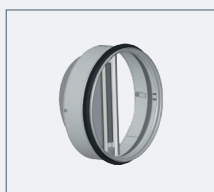
POMPA CIEPŁA

Współpraca z dowolną pompą ciepła układu
woda-woda i solanka-woda

Pompa ciepła



PRZYKŁADOWE AKCESORIA

Kłapa przeciwpożarowa
CFDMKłapa zwrotna
BRF MAGNETOTłumik akustyczny
elastyczny TLEPuszka glikowa
PPM

BVS | REVENTO SELECT HY

układ higrosterowany

System można zastosować do budynków nowych oraz istniejących (termomodernizacja). BHR umożliwia zastosowanie jednej większej jednostki wywiewnej zamiast paru mniejszych.



Kompletny, rekomendowany przez Brookvent system do zastosowania w budownictwie wielorodzinnym.

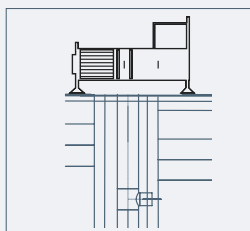
W systemach REVENTO SELECT HY automatyczna regulacja pracy wentylatora centralnego BHR realizowana jest za pomocą wysokiej jakości wielofunkcyjnego sterownika. Zastosowanie przetwornika ciśnienia współpracującego z regulatorem przepływu zapewnia stabilną i precyzyjną pracę systemu wentylacyjnego w każdych warunkach eksploatacyjnych, zgodnie z założeniami projektowymi.

Układ sterowania centrali BHR na bieżąco dostosowuje parametry pracy do aktualnych warunków wentylacyjnych. W pionie wentylacyjnym automatycznie utrzymywane jest zadane stałe podciśnienie, a pozostałe elementy systemu, tj. nawieniki i kratki higrosterowane samoczynnie regulują intensywność wymiany powietrza w odniesieniu do stopnia jego zanieczyszczenia (wilgotności), jednocześnie ograniczając straty ciepła w budynku.

Dzięki odpowiedniej izolacji wentylatora BHR oraz zastosowaniu tłumików akustycznych system skutecznie ogranicza przenoszenie hałasu z instalacji do pomieszczeń mieszkalnych oraz otoczenia. Innowacyjne urządzenie BHR nie tylko realizuje funkcje wentylacyjną, ale także ciepłą. Odzyskane ciepło z powietrza usuwanego, może zapewnić pompie ciepła dolne źródło o temperaturze do 17°C, co prowadzi do bardzo wysokiego jej wzrostu sprawności. Urządzenie BHR można również zintegrować z systemem wentylacji w różnych typach obiektów – od przemysłowych hal produkcyjnych po mniejsze zakłady i obiekty usługowe.

Takie rozwiązanie gwarantuje uzyskanie optymalnych parametrów pracy systemu tj. wymiana powietrza, akustyka, odzysk ciepła przy relatywnie najniższych kosztach eksploatacyjnych.

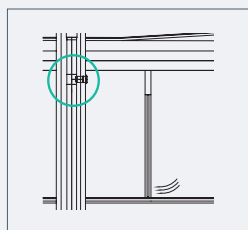
UKŁAD NAPĘDOWY SYSTEMU



Wentylator BHR



ELEMENTY ROZDZIAŁU PRZEPŁYWU POWIETRZA

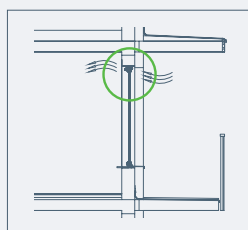


Kratka wentylacyjna

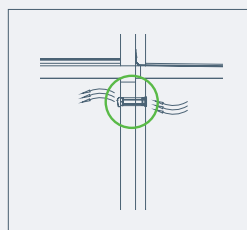


BHY PRO

ELEMENTY NAWIEWU POWIETRZA



Nawiewnik okienny

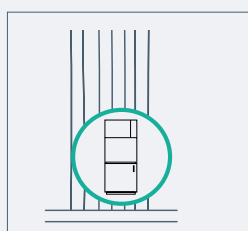
AQUVENT HY PRO
SM HY

Nawiewnik ścienny



AQUWALL HY PRO

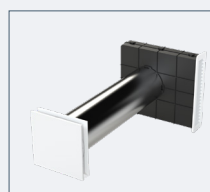
POMPA CIEPŁA

Współpraca z dowolną pompą ciepła układu
woda-woda i solanka-woda

Pompa ciepła



PRZYKŁADOWE AKCESORIA

Kłapa przeciwpożarowa
CFDMKłapa zwrotna
BRF MAGNETOTłumik akustyczny
elastyczny TLEPuszka glikowa
PPMRegulator przepływu
RDR

